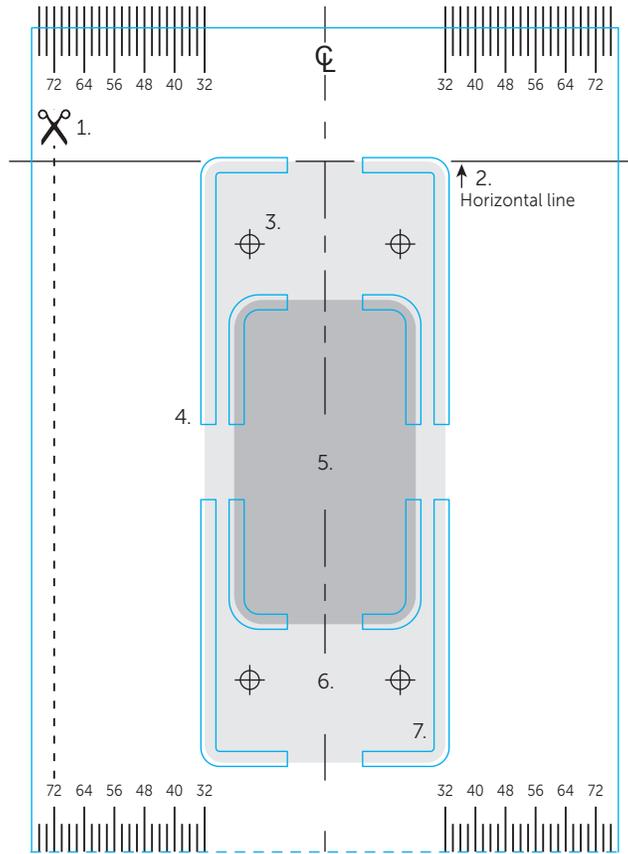


CL400 recessed striker template / Gabarit pour gâche encastrée CL400



Tear on perforation to remove instructions from the template then follow the steps below or turn over for flush striker.

Déchirer la ligne pointillée pour séparer les instructions du gabarit et suivre les étapes ci-dessous; l'endos de ces instructions explique la marche à suivre pour l'installation d'une gâche semi-encastrée.

1. If closing jamb is recessed: cut template to width of recess in closing jamb. If closing jamb is flat: align centre line on template with centre of closing jamb.
 2. Align horizontal line on template with horizontal line on closing jamb.
 3. Mark hole positions for 4 x $\varnothing 3/32$ " (2.5 mm) holes.
 4. Using a sharp pencil, trace around stencil, keeping to outermost edge of slots. Remove template and complete rectangles.
 5. Router inner section to depth of $15/16$ " (24 mm) from face of jamb.
 6. Router outer section to depth of $1/2$ " (12.75 mm) from face of jamb.
 7. Drill 4 x $\varnothing 3/32$ " (2.5 mm) holes in positions marked to depth of 1" (25 mm).
-
1. Si le montant du côté fermeture est encastré : couper le gabarit en fonction de la largeur de la cavité dans le montant. Si le montant côté fermeture est plat, aligner la ligne médiane du gabarit avec celle du centre du montant côté fermeture.
 2. Aligner la ligne horizontale du gabarit avec la ligne horizontale tracée sur le montant de la fermeture.
 3. Marquer la position des 4 trous de $3/32$ po (2,5 mm) de diamètre.
 4. Prendre un crayon bien aiguisé et tracer le contour du gabarit en respectant les bordures extérieures des fentes. Retirer le gabarit et finir de tracer les rectangles.
 5. À l'aide d'une toupie, évider la section intérieure jusqu'à $15/16$ po (24 mm) de profondeur dans le montant.
 6. À l'aide d'une toupie, évider la section extérieure jusqu'à $3/8$ po (9,25 mm) de profondeur.
 7. Percer 4 trous de $3/32$ po (2,5 mm) de diamètre dans les positions indiquant une profondeur de 1 po (25 mm).