

Black / Noir / Negro

Each kit includes: 1 pair of heavy duty ornamental “T” hinges, 1 universal gate latch, 10” ornamental gate pull with all of the screws required. Black epoxy coated.

Chaque paquet comprend : 1 paire de pentures en « T » décoratives , 1 loquet de barrière, 1 poignée décoratives de 10 po avec toutes les vis requises. Recouvert d'époxy en noir.

Cada juego incluye: 1 par de bisagras tipo “T” ornamentales de alto calibre. 1 pieza de traba de verja universal. 1 jaladera de verja ormanmentales de 10” con todos los tornillos requeridos. Revestido de epoxy negro.

Hinge: Mark screw locations. Drill pilot holes. Fasten screws.

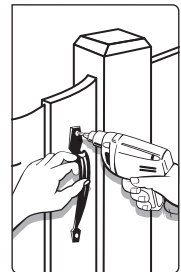
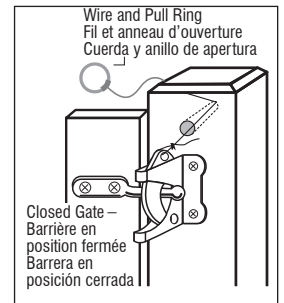
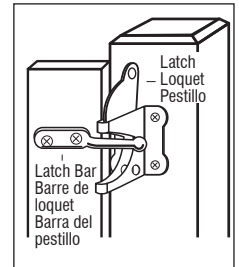
Charnière: Marquer l'emplacement des vis. Percer des avant-trous. Visser la charnière en place.

Bisagra: Marcar las ubicaciones de los tornillos. Perforar agujeros pilotos. Apretar los tornillos.

Gate Latch: Close gate and align latch with bar centered. Mark screw holes and drill four pilot holes for latch and two holes for bar. If outside operation is required, drill a hole through post and attach a wire from latch to pull ring.

Loquet de barrière: Fermer la barrière et aligner le loquet avec la barre centrale. Marquer les trous et percer quatre trous de guidage pour le loquet et deux trous pour la barre. Pour pouvoir ouvrir la barrière de l'extérieur, percer un trou à travers le poteau et installer un fil entre le loquet et l'anneau.

Instalación de cierre de portón: Cerrar la barrera y alinear el pestillo con la barra central. Señalar los agujeros y taladrar cuatro agujeros de dirección para el pestillo y dos agujeros para la barra. Para poder abrir la barrera del exterior, taladrar un agujero a través del poste e instalar un hilo entre el pestillo y el anillo.



Gate Pull Installation: Mark screw locations. Drill pilot holes. Fasten screws.

Installation pour poignée de barrière: Marquer l'emplacement des vis. Percer des avant-trous. Visser la charnière en place.

Instalación de tirador de puerta: Marcar las ubicaciones de los tornillos. Perforar agujeros pilotos. Apretar los tornillos.